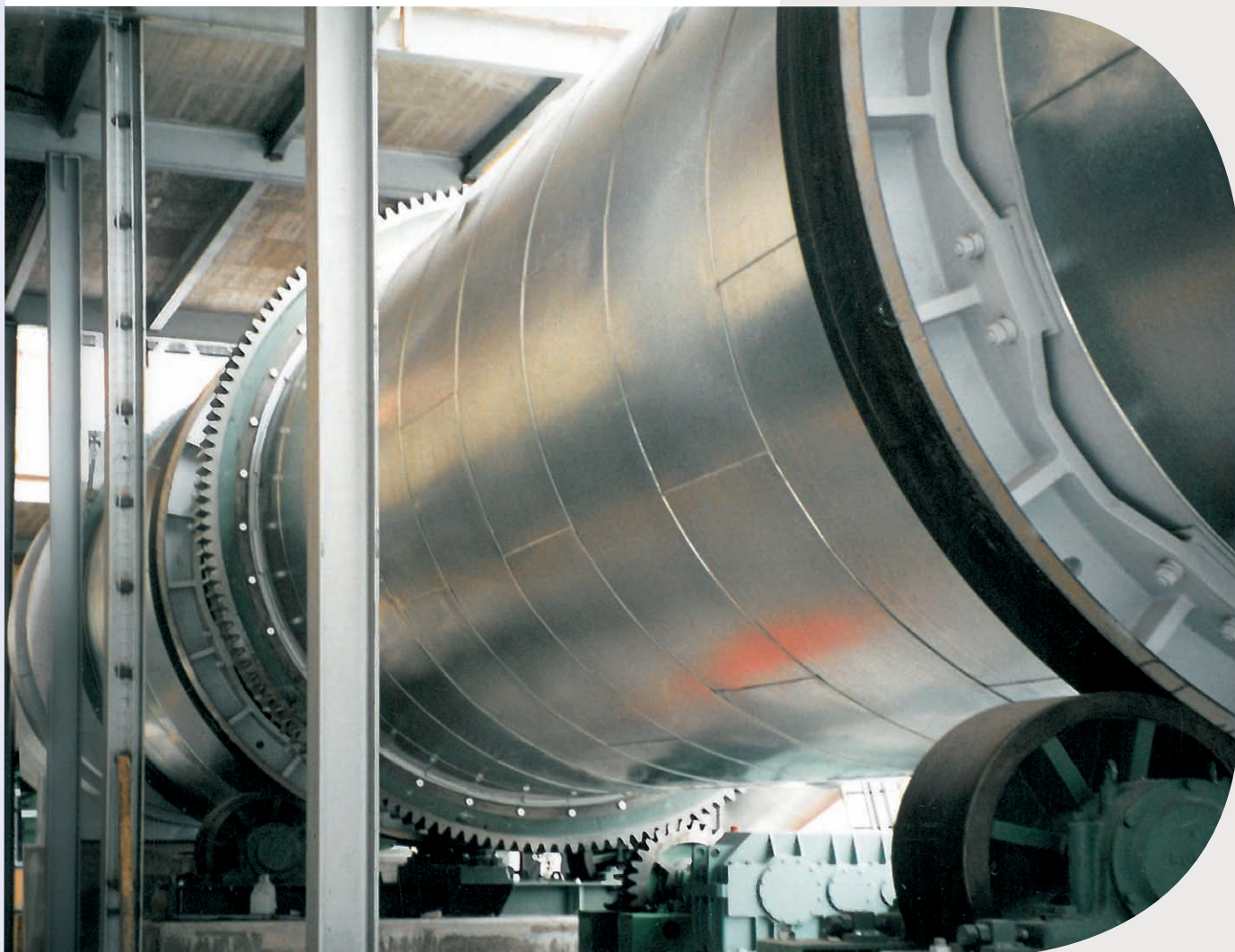


TAMBORES ROTATIVOS

Secar ●●

Enfriar ●●



Los tambores Ingetecsa son de construcción sencilla y robusta, de fácil manejo y con capacidad para adaptarse a caudales y condiciones fluctuantes. Los tambores rotativos pueden, según requiera el proceso, funcionar con calentamiento directo o indirecto.

El equipo interior se adapta a la reología del producto con el objetivo de maximizar el intercambio de calor y masa, repartiendo el producto de forma homogénea y consiguiendo un llenado máximo sin incurrir en aglomeraciones. **Ofrecemos un amplio abanico de elementos de alimentación, dosificación, estanqueización y transporte, que unen los aparatos integrantes del sistema.**

INGE Thermal processing solutions
TECSA

Funcionamiento:

En corriente paralela o en contracorriente de los gases de secado con el producto. El material es volteado por la rotación del aparato, cayendo en la corriente de gases calientes. Los gases pueden ser humos de combustión, gases de escape de otros procesos, o aire calentado en aerocalentadores.

Los tambores rotativos de Ingetecsa están adaptados a las exigencias de cada proceso y se combinan frecuentemente con otros aparatos como pueden ser lechos fluidos, flashes, etc.

Aplicaciones habituales:

Productos a granel, finos, cristalinos, gruesos, plásticos e incluso lodos. P. ej.: pigmentos, abonos, sales, fosfatos, lodos metálicos, minerales, arcilla, carbón, caliza, escorias, grano, tubérculos cortados, pulpa...



Industria Agroalimentaria

Azúcar
Derivados del maíz, trigo, arroz, soja y cereales
Patatas, hortalizas y frutas
Proteínas y subproductos animales
Pulpas y fibras



Industria Química

Química básica e intermedia
Fosfato monocálcico y bicálcico
Fertilizantes
Colorantes y pigmentos



Metalurgia y Minería

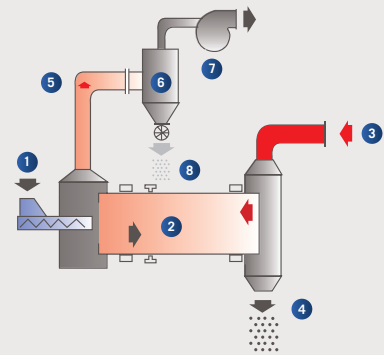
Metalurgia
Minería



Reciclaje y Desabastecimiento

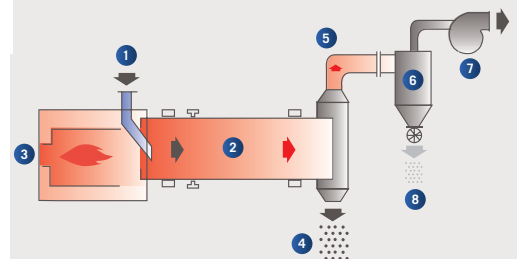
Reciclaje
Lodos industriales y de depuradora

CONTRACORRIENTE:



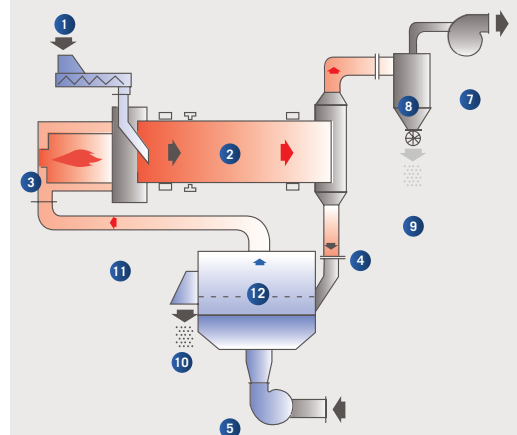
- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Alimentación | 5. Salida de vahos |
| 2. Tambor | 6. Captación polvo |
| 3. Entrada aire | 7. Ventilador exhaustor |
| 4. Salida producto seco | 8. Polvo recuperado |

CORRIENTE PARALELA:



- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Alimentación | 5. Salida de vahos |
| 2. Tambor | 6. Captación polvo |
| 3. Quemador | 7. Ventilador exhaustor |
| 4. Salida producto seco | 8. Polvo recuperado |

TAMBOR DE CORRIENTE PARALELA Y ENFRIAMIENTO EN LECHO FLUIDO:



- | | |
|----------------------------------|--------------------------|
| 1. Alimentación | 7. Ventilador exhaustor |
| 2. Tambor | 8. Captación polvo |
| 3. Quemador | 9. Polvo recuperado |
| 4. Salida producto seco | 10. Salida producto frío |
| 5. Ventilador impulsor aire frío | 11. Aire reciclado |
| 6. Salida de vahos | 12. Lecho Fluido |

COMBINACIONES FRECUENTES:

Secadero y enfriador flash, Lecho fluidizado de secado o enfriamiento, otras.