

SECADERO DE BANDA

Secar

Reaccionar



Los secaderos de banda Ingetecsa se caracterizan por la ausencia de zonas muertas y la total accesibilidad para mantenimiento y limpieza. Múltiples tipos de banda, sistemas de limpieza y alimentación, etc. nos permiten ofrecer soluciones muy individualizadas.

Nuestros equipos tienen una muy buena eficiencia térmica gracias a la recirculación interna de vahos. El secadero se puede subdividir en múltiples zonas climáticas, regulables individualmente, de forma que se logra un perfecto control de los perfiles de calentamiento y velocidad de secado del producto.

INGE Thermal processing solutions
TECSA

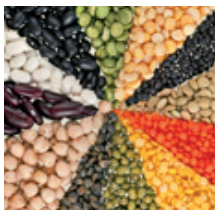
Funcionamiento:

En el secadero de banda el producto es depositado sobre una cinta de transporte perforada que lo vehicula a través del túnel de secado, en cuyo interior los gases atraviesan tanto la banda de transporte como la capa de producto. La división en módulos diferenciados permite ajustar caudales, temperatura y humedad de los gases de secado, optimizar la velocidad de la cinta y el consumo del equipo. El calentamiento del aire de secado puede ser directo con humos de combustión o mediante intercambiadores internos o externos. Todo el lateral del túnel está compuesto por puertas, dando un excelente acceso al interior. El sistema en su conjunto está formado por elementos desmontables, facilitando su mantenimiento.

Excelente eficiencia térmica y control del proceso de secado. Ausencia de zonas muertas y total accesibilidad para mantenimiento y limpieza. Diseño adaptable.

Aplicaciones habituales:

Productos granulados no fluidificables que exijan un tratamiento mecánico y térmico especialmente cuidadoso o que necesiten tiempos de permanencia largos.



Industria Agroalimentaria

Patatas, hortalizas y frutas
Proteínas y subproductos animales
Pulpas y fibras



Industria Química

Química básica e intermedia
Acelerantes de vulcanización
Colorantes y pigmentos



Metalurgia y Minería

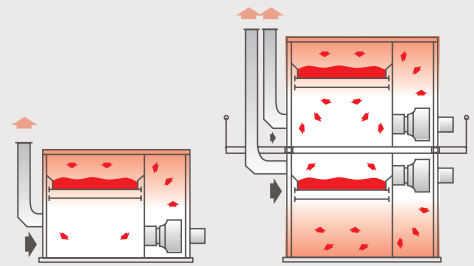
Metalurgia
Minería



Reciclaje y Desabastecimiento

Reciclaje
Lodos industriales y de depuradora

TIPOS DE SECADEROS DE BANDA:

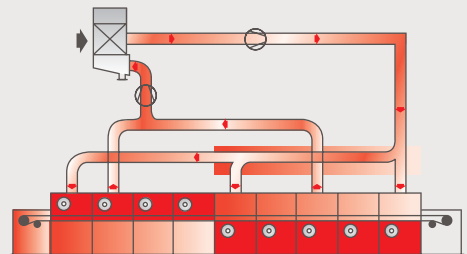


Secadero monobanda

Secadero multinivel

RECUPERACIÓN DE CALOR:

Esquema de flujos de un secadero de bandas con recuperación de calor.



SISTEMAS DE CALENTAMIENTO Y VENTILACIÓN:

Calentamiento indirecto: con vapor, agua caliente o aceite térmico, en el secadero mediante intercambiadores interiores.

Calentamiento directo: con quemadores de fuel o gas natural, que proyectan la llama directamente al interior del módulo del secadero.

Calentamiento indirecto o directo, desde el exterior: estando alojados los intercambiadores o quemadores en el exterior, posiblemente en lugar no afectado por las restricciones de seguridad.

TIPOS DE BANDA DE TRANSPORTE:

- Banda de tejido de alambre inoxidable, guiada por cadenas.
- Banda de chapas perforadas y abisagradas, guiadas por cadenas.
- Banda de tejido de alambre sin cadenas.
- Banda de tela metálica con cables de autoguiado.
- Banda de láminas flexibles, guiada por cadenas.

TIPOS DE ALIMENTACIÓN:

Cinta de alimentación oscilante · Vis de distribución · Distribuidor de pala rotativa · Extrusora lineal · Presecadero granulador.